

Návod k obsluze
Rolový laminátor IGM Easyfoil 390B



Přečtěte si návod k použití, aby jste zajistili správnou funkci přístroje.

Při výrobě našich zařízení se opíráme o dlouholeté zkušenosti a technické zdroje.

Zakládáme si na důkladné kontrole kvality - od návrhu až po nákup materiálů a výrobu. Naše výrobky se vyznačují moderním designem, vysokým výkonem, snadným používáním a příznivou cenou.

Bezpečnostní informace.

Vaše bezpečnost a bezpečnost vašeho okolí je pro nás nejdůležitější.

Před instalací nebo používáním zařízení si přečtěte a dodržujte pokyny.

Věnujte pozornost všem dostupným informacím.

Umístění: zařízení musí stát na pevném a rovném povrchu.

Elektrické připojení: připojte laminátor k vhodnému zdroji napájení.

Uzemnění : Z důvodu bezpečnosti se ujistěte, že je přístroj uzemněn.

Přetížení : Nepřipojujte více zařízení do jedné zásuvky. To může způsobit požár, zranění nebo smrt.

Čištění : Před čištěním zařízení vypněte a odpojte od napájení.

Na zařízení najdete následující výstražné značky:



Pozor, elektrické napětí.



Pozor, možnost poranění



Pozor, možnost popálení

Technické specifikace zařízení:

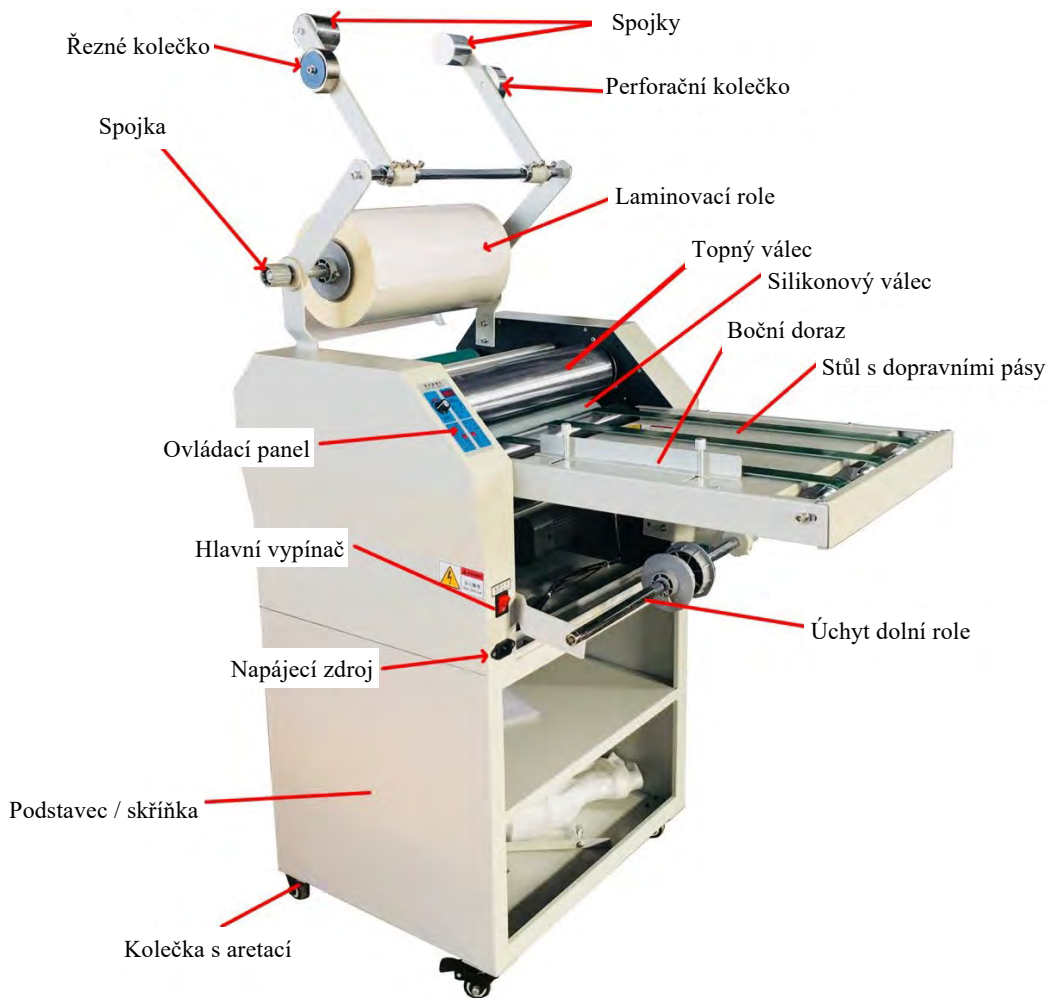
Model	390	520	650
Maximální šířka papíru	370	485	630
Rozsah rychlosti laminace	0-10 m/min	0-10 m/min	0-10 m/min
Teplotní rozsah	50-120°C	50-120°C	50-120°C
Hmotnosti papíru	125 ~ 350 g/m ²	125 ~ 350 g/m ²	125 ~ 350 g/m ²
Nakládání papíru	ruční	ruční	ruční
Rovnáč lišta pro jednostrannou laminaci	ano	ano	ano
Výkon kW	1,6	1,6	1,6
Napájení	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
Rozměry (DxŠxV)	0,9x0,63x1,2m	0,9x0,8x1,2 m	0,9x0,97x1,2 m

K zařízení je dodáváno následující příslušenství:

1. CS manuál a záruční list.
2. Instruktažní video /odkaz v návodu k použití/.
3. Sada klíčů.
4. Montážní šrouby.
5. Spodní a horní držák fólie.
6. Montážní tyče se spojkou a držáky fólie 2 ks.
7. Kovová základna.
8. Napájecí kabel.
9. Držáky rolí laminovacích filmů.
10. Zařízení je certifikováno **CE**.

Přístroj je zabalen v dřevěné přepravní krabici.

Konstrukce:
obr 1



Pohled z boku, obr 2

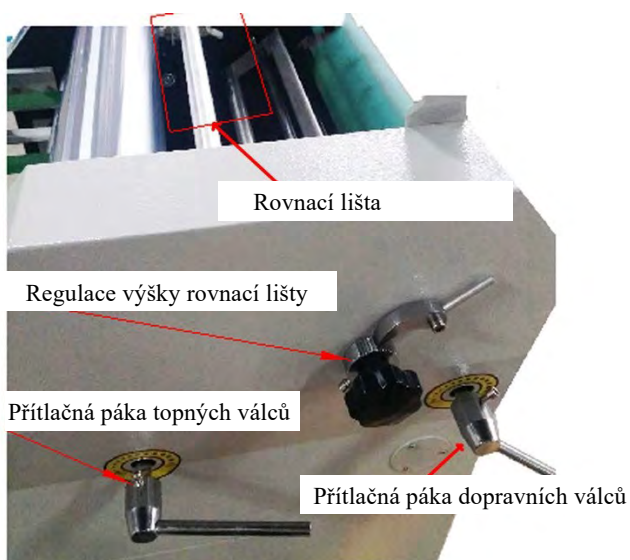
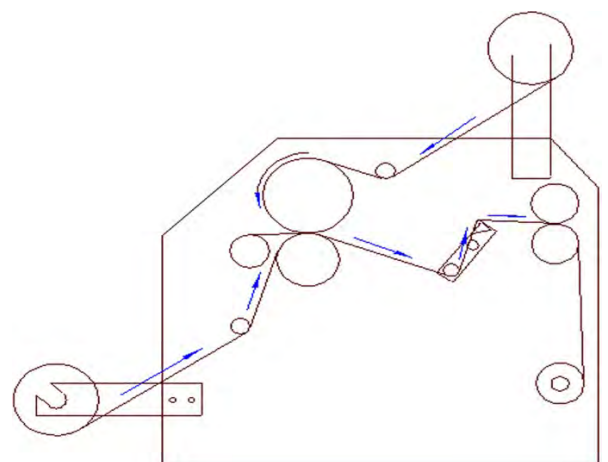


Schéma vedení fólie, obr 3



Instalace fólie

1. Vybalte zařízení z dřevěné bedny; před vybalením zkontrolujte, zda nebylo během přepravy poškozeno.
Pokud bylo zařízení poškozeno, nemělo by být v žádném případě uváděno do provozu.
Zkontrolujte úplnost dodaného vybavení.
2. Vyčistěte zařízení od mastnoty a konzervačních olejů.
3. Rozložte a přišroubujte "nakládací stůl".
Montážní šrouby jsou součástí dodávky.
4. Před otočením stolu je třeba napnout dopravníkové pásy.
5. Namontujte horní a spodní držáky fólie. Montážní šrouby jsou součástí dodávky.
6. Nasaďte boční doraz.
7. Vložte napájecí kabel dodaný se zařízením.
8. Zapněte hlavní vypínač zařízení.
9. Zařízení je připraveno k použití.
10. Zařízení by mělo být umístěno v suchém a čistém prostředí.

K zařízení je přiloženo **instruktážní video** s postupem montáže, které najdete na tomto odkazu:

<https://youtu.be/2BQ6WmeCDnY>



Práce s fólií

Povrchová úprava tisku fólií - LAMINOVÁNÍ - dodává výtiskům jedinečný charakter, chrání je a zvyšuje jejich odolnost vůči dalším procesům.

Obvykle se pro laminování používá teplota v rozmezí 90 °C - 105 °C v závislosti na druhu fólie a papíru.

Horní i spodní fólie by měly být rovnoměrně vyrovnané a bez záhybů. Pokud laminujete silnější archy papíru, zejména při použití silnějších fólií snižte rychlost a zvýšte teplotu laminace.

Pokud jste dokončili práci, uvolněte přítlak topného válce pomocí přítlačné páky - zabráníte tím deformaci silikonového válce.

Používejte pouze polypropylenové role určené pro rolové laminátory.

- 1. Umístěte roli laminovacího filmu na držák role.
- 2. Modré unašeče dodávané se zařízením slouží k připevnění fólie.
- 3. Role by měla být namontována tak, aby vrstva lepidla směřovala dolů, jak je znázorněno na obrázku.
- 4. Role s fólií by měla být mírně napnutá pomocí spojek na montážních tyčích fólie.
- 5. Fólie ved'te v zařízením podle schématu vedení fólie v zařízením.
- 6. Položte fólie s lepidlem na stranu papíru.
- 7. Vložte první list papíru spolu s fólií mezi laminovací válce.
- 8. Připojte zařízením k elektrické síti.
- 9. Zapněte hlavní vypínač.
- 10. Aktivujte režim jednostranné nebo oboustranné laminace.
- 11. Nastavte teplotu na 95 °C
- 12. Počkejte, až se topné válce zahřejí na požadovanou teplotu.
- 13. Po dosažení požadované teploty laminujte fólii k listu a ved'te papír strojem podle schématu vedení fólie stroje.
- 14. Umístěte perforační kolečko asi 5-10 mm od okraje fólie.
- 15. Aktivujte přítlak topných a transportních válců (obr.2).
- 16. Nastavte správnou rychlost laminace.
- 17. Zařízením je připraveno k práci, můžete pracovat.

Po ukončení laminace:

- 1. Zastavte zařízením.
- 2. Vypněte ohřev laminovacích válců.
- 3. Vypněte přítlak topných a transportních válců.
- 4. Jeden list papíru s fólií nechte mezi laminovacími válci, usnadní vám to spouštění zařízením při další laminaci.

Údržba zařízením:

Udržujte zařízením čisté.

Po práci vždy odstraňte zbytky laminovací fólie a papíru. Udržujte své laminovací a přepravní válce čisté.

K čištění kovového válce použijte rozpouštědlo Nitro nebo speciální prostředky na čištění kovových válečků

K čištění silikonových válců a transportních pásů používejte speciální čisticí prostředky, např. Novogum.

Transportní pásy by měly být mírně utaženy.

Před čištěním stroj vypněte a odpojte od zdroje napájení. K čištění nepoužívejte tvrdé a ostré nástroje.

Máte-li jakékoli pochybnosti nebo dotazy, kontaktujte prodejce.

Neodstraňujte kryt laminátoru sami, pokud k tomu nejste oprávněni, protože byste mohli přijít o záruku.

Bezpečnostní opatření při práci s IGM EasyFoil 390B:

- Používejte zařízení pouze k účelu, pro který bylo určeno.
- Při práci buďte obzvláště opatrní, protože hrozí popálení o laminovací válec.
- Používejte pouze speciální fólie pro rolové laminátory zakoupené od spolehlivých dodavatelů.
- Používejte speciální čisticí chemikálie zakoupené od spolehlivých dodavatelů.
- Čištění válců by se nemělo provádět, pokud teplota zařízení překročí 50 °C, protože hrozí otrava výpary rozpouštědel.
- Všechna nastavení zařízení by měla proběhnout po jeho zastavení a ochlazení zařízení
- Nepřehřívejte zařízení.
- Jakékoli závady na zařízení je třeba neprodleně nahlásit Prodávajícímu.
- Umístění: zařízení musí být umístěno na pevném a rovném povrchu.
- Elektrické připojení: připojte zařízení k vhodnému zdroji napájení.
- Uzemnění: Z bezpečnostních důvodů se ujistěte, že je jednotka uzemněna.
- Přetížení: Nepřipojujte více zařízení k jedné zásuvce. Mohlo by dojít k požáru, zranění nebo smrti.

Čištění: Před čištěním stroj vypněte a odpojte od napájení.

Ovládací panel:

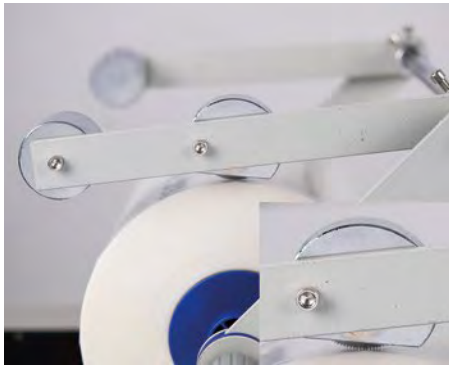


Provoz separátoru 390 C/D/E

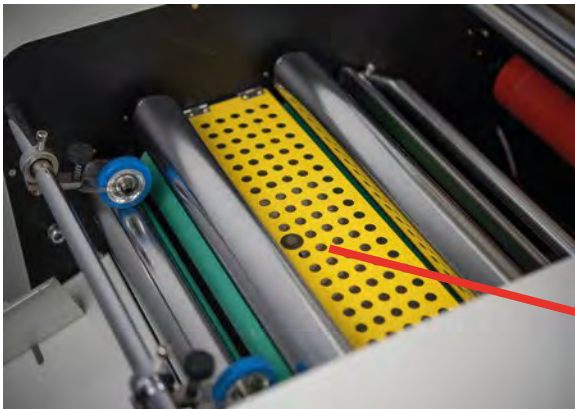


390 C / D / E separátor listů

Před zahájením práce separátoru zadejte délku archu, N-délkový vstup a potvrzení 0-zapnuto/vypnuto.



Perforační kolečko umístěte do 5 mm od okraje role s fólií, děrovací kolo by mělo volně běžet na roli fólie.



senzor papíru

Před spuštěním separátoru se ujistěte,

že senzor papíru není zakryt listem papíru.

Laminátor po odečtení zadané délky papíru roztrhne foliované archy.

Tlak na manometru laminátoru by měl být 3-4 Mpa.